

## NOTIFICARE

Întocmită conform Legii 59/2016 și a Ordinului nr. 1.175/39/2020 privind aprobarea procedurii de notificare a activităților care prezintă pericole de producere a accidentelor majore în care sunt implicate substanțe periculoase

### 1. Elemente de identificare a operatorului și a amplasamentului

#### A. Datele de identificare a operatorului

- *Numele operatorului:* **Sun Garden Management S.C.S - Fabrica de spume poliuretanic**
- *Denumirea comercială a operatorului:* Sun Garden Management S.C.S - Fabrica de spume poliuretanic
- *Adresa sediului social al operatorului:* Str. Pucioasa Sat, nr. 161, loc. Pucioasa, jud. Dâmbovița, cod poștal 135400
- *Codul de identificare fiscal:* (CUI) RO 14936502

#### B. Date de identificare a amplasamentului

- *Denumirea:* Sun Garden Management S.C.S - Fabrica de spume poliuretanic
- *Adresa:* Pucioasa Sat, nr. 161, loc. Pucioasa, jud. Dâmbovița, cod poștal 135400
- *Clasificarea Seveso:* amplasament de nivel inferior
- *Tipul amplasamentului:* amplasament nou
- *Coordonatele geografice (grade/minute/secunde):* 45°03'27.1"N 25°25'32.7"E
- *Descrierea activității/activităților desfășurate sau propuse:* Depozitare și manipulare substanțe chimice periculoase, fabricarea de spume poliuretanic, debitarea blocurilor de spumă
- *Codul CAEN principal:* 2016 – Fabricarea materialelor plastice în forme primare
- *Alte coduri CAEN -*
- *Tipul de industrie conform Directivei 2012/18/UE Seveso III:* 23-24

### 2. Persoana responsabilă de administrarea amplasamentului:

- numele și prenumele: **Fülöp Noemi Enikő**
- funcția: Director General
- adresa de corespondență: Pucioasa Sat, nr. 161, loc. Pucioasa, jud. Dâmbovița, cod poștal 135400
- Telefon: +40 245 206 400
- Fax.: +40 245 206 410
- e-mail: [N.Fueloep@sun-garden.de](mailto:N.Fueloep@sun-garden.de)

**3. Persoana responsabilă în domeniul managementului securității conform art. 5 alin (2) din Legea nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase, cu completările ulterioare:**

- numele și prenumele: **Mastacan Sergiu**

Telefon: 0245206418

Fax: 0245206401

e-mail: [s.mastacan@sun-garden.de](mailto:s.mastacan@sun-garden.de)

**4. Substanțe prezente sau posibil a fi prezente pe amplasament**

În Tabelul 1 este prezentat inventarul și clasificarea substanțelor periculoase prezente sau posibil a fi prezente pe amplasament.

Tabelul cu calculul de încadrare aplicând Regula sumei este anexat.

Fișele cu date de securitate sunt atașate prezentei notificări în format electronic.

Tabel nr. 1. Inventarul și clasificarea substanțelor periculoase

Nr. crt.	Denumirea substanței periculoase/amestecului	Denumirea comercială a substanței periculoase/amestecului	Nr. CAS	Fraza de pericol*	Clasă de pericol*	Categorie de pericol*	Cantitatea existentă	Capacitățile maxime de stocare de pe amplasament	Starea fizică	Mod de stocare	Condiții de stocare/operare Atm / °C	Localizare în cadrul amplasamentului
							tone	tone				
1.	TDI – Toluen diizocianat	Lupranat* T 80 A ONGRONAT® 1080 DESMODUR T80 CARADATE 80 (TDI) Scuranate™ T80	26471-62-5	H 351	Susceptibil de a provoca cancer	2	-	62,22	lichid	2rezervoare 2x30mc Capacitate umplere 85% d=1,22 g/cmc	Cdt. stocare: Rezervoare în cuva de retenție Cdt. de operare: Sistem de alimentare din depozit în instalație	Hala B
				H330	Toxicitate ac.	2						
				H 319	Iritarea ochilor	2						
				H335	STOT SE Poate provoca iritarea căilor respiratorii	3						
				H315	Iritarea pielii	2						
				H334	Dificultăți de respirație în caz de inhalare	1						
				H317	Poate provoca o reacție alergică a pielii	1						
				H412	Nociv pentru mediul acvatic	3						
2.	Catalizator Zinc			H 319	Iritarea ochilor	2	-	2	lichid	IBC, butoaie 200 l	Cdt. stocare: Hală, închisă și	Hala C

				H 400	Tox. Acv.ac.	1						acoperită, cu sistem de ventilație	
				H 412	Tox. cronică acută	3						<b>Cdt. de operare:</b> Sistem de alimentare din depozit în instalație	
3.	Gaz natural	Gaz natural***	amestec	H280	Gaze sub presiune		-	0,0006	gaz	-		<b>Cdt. stocare</b> Nu se stochează	
				H 220	Gaze inflamabile	1							<b>Cdt. de operare:</b> Conducte de transport gaz natural pe amplasament
4.	Motorină	Diesel EURO 5	68334-30-5	H 226	Lichid infl.	3	-	1,276	lichid	-		<b>Cdt. stocare</b> Nu se stochează	
				H 332	Ac. Tox.	4							<b>Cdt. de operare:</b> Rezervoare motopompe-1230l Rezervor generator curent electric-280l
				H 315	Irit.piele	2							
				H 304	Asp.tox.	1							
				H 351	Carc.	2							
				H 373	STOT RE	2							
H 411	Acvatic Cr.	2	Depozitare în cele 5 rezervoare ale motopompelor aflate în casa pompelor de incendiu și rezervor generator Diesel.										

\* Frazele de pericol, clasele de pericol și categoriile de pericol au fost înscrise conform fișelor cu date de securitate și cf. Reg. CE 1272/2008 (atasate în format electronic;

\*\*Pentru aceeași substanță pot fi furnizori diferiți - denumire comercială diferită;

\*\*\* Gazul natural nu se depozitează iar cantitatea luată în calcul este aproximată.

**Inventar și clasificare deșeuri** - Nu au fost identificate deșeuri care să intre sub incidența Legii 59/2016.

## **5. Tipul activității/activităților în care sunt implicate substanțele periculoase**

a) Fluxul tehnologic include depozitare și manipulare de substanțe chimice periculoase, producție spume poliuretanică și debitare blocuri spuma PU.

Activitățile în care sunt implicate substanțe chimice periculoase sunt:

A. Transportul și descărcarea TDI de la furnizori se efectuează cu autocisterne închise etanș. Descărcarea TDI din autocisterne se face prin intermediul pompelor și al rețelelor de conducte până la introducerea în rezervoarele de TDI. Pentru evaluarea capacității de depozitare înainte de începerea descărcării, rezervoarele sunt dotate cu un sistem de oprire, măsurare și indicare în timp real a cantității de TDI existentă în rezervoare și de oprire automată a pompei în cazul depășirii cantității maxime descărcate în rezervor. Traseele de conducte și rezervoarele pentru depozitarea TDI sunt executate în construcție etanșă, izolate termic și prevăzute cu sistem de încălzire pentru evitarea scăderii temperaturii TDI-ului sub valoarea de 16°C temperatura la care are loc cristalizarea TDI și împiedicarea curgerii acestuia (la creșterea temperaturii peste 16°C are loc fenomenul invers fără a avea loc și alte fenomene secundare). Traseul de descărcare este conceput în așa fel încât pe toată durata descărcării este izolat complet față de atmosferă.

Transportul polioliilor de la furnizori se efectuează cu autocisterne închise etanș iar descărcarea polioliilor din autocisterne se face prin intermediul pompelor și al rețelelor de conducte până la introducerea în rezervoarele de polioli.

Tipurile diferite de polioli sunt descărcate în rezervoare diferite și pe trasee diferite pentru a se preveni amestecarea acestora.

Depozitul de chimicale este prevăzut cu tancuri dotate cu sistem electronic de indicare nivel, nivel maxim de umplere (85%), precum și de gestiune a stocurilor de substanță în rezervoare.

Pe fiecare rezervor sunt montate: indicator de nivel, sesizor de nivel maxim și indicatoare de temperatură.

Transportul catalizatorilor și aditivilor de spumare se efectuează în recipiente închise etanș. Depozitarea acestora se face în cadrul compartimentului Aditivi din cadrul Halei C (spațiu special amenajat prevăzut cu sistem de control a temperaturii și cu un sistem de tavi capabil să colecteze eventualele scurgeri) de unde se preiau înaintea pregătirii procesului de spumare. Pentru depozitare, utilizare și preparare se respectă prevederile din Fișele cu date de

securitate pentru fiecare produs în parte. Aditivii și catalizatorii de spumare sunt substanțele care au rolul de a asigura condițiile de desfășurare a reacțiilor chimice dintre polioli și TDI pentru obținerea spumelor poliuretanică la parametrii ceruți: densitate, rezistență la compresiune, ignifugare, rezistență mecanică, culoare etc. Prepararea constă în amestecarea lor cu polioli în cantități bine stabilite astfel încât să se poată efectua dozarea lor în timpul procesului de spumare.

B. Conditionarea presupune depozitarea și păstrarea acestora în încăpere la o temperatură cuprinsă între min. 18 și max. 22°C, precum și răcirea lor dacă este cazul înainte de utilizarea în procesul de spumare. Scopul este de a asigura o temperatură constantă a materiilor prime de fiecare dată și pe tot parcursul procesului de spumare, astfel încât variațiile produsului obținut să fie cât mai mici.

Temperatura materiilor prime este foarte importantă și datorită efectului exoterm produs în timpul reacțiilor chimice. În acest sens temperatura maximă a poliolilor și TDI care sunt utilizați este limitată la 25°C. Asigurarea temperaturii în încăpere se face cu sistem de control al temperaturii, prevăzut cu centrală de încălzire respectiv ciller pentru răcire aer.

C. Spumarea (Hala spumare C)

La începutul spumării toate ingredientele care sunt prezente în formulare sunt pompate din rezervoarele în care se păstrează pe circuite separate prevăzute fiecare cu debitmetre care sunt calibrate în funcție de fiecare ingredient în parte.

Amestecarea lor se face în interiorul unui mixer prevăzut cu un agitator tip pieptene cu turație mare. Amestecul de reacție rezultat este deversat pe un sistem de transport format dintr-o primă porțiune fixă cu înclinație variabilă și un conveior cu pereți laterali și de bază mobili, ce avansează cu o mișcare continuă, sincronizată prin așa numitul tunel de spumare. Pe măsura desfășurării reacțiilor, în masa fluidului apar primele “celule” de agent de expandare (CO<sub>2</sub> format în urma reacției chimice), fază denumită cremare.

Aspectul cremos este primul semn că reacția începe în timp foarte scurt și în amestec încep să apară semne de efervescentă dând amestecului un aspect alburii.

După un timp de circa 12 secunde amestecul începe să crească în înălțime și apoi într-un timp cuprins între 75-140 secunde amestecul atinge înălțimea maximă posibilă, trecând apoi în faza de maturare. Ultima parte a perioadei de creștere și început al maturării se mai numește și gelatinizare până la solidificarea totală după maturare.

Apoi, masa de reacție expandează continuu, rezultând un bloc a cărui formă rectangulară este determinată de pereții conveiorului. De-a lungul tunelului, acesta este tapetat în continuu cu hârtie pentru a evita aderarea spumei în etapele de transport ulterioare.

În primii 10-12 m spuma expandează până ce atinge dimensiunile normale ale blocului, care în secțiune sunt de aproximativ 2,1 m lățime și 1,2 m înălțime.

În procesul tehnologic continuu de turnare a blocurilor din spumă poliuretanică, în anumite momente ale procesului de producție (pornire-oprire, schimbare tip spumă), concentrația componentelor se modifică în timp relativ scurt (30"-40"), cu valori care nu pot fi controlate, din care rezultă porțiuni din blocul lung (1.5-3 m) cu risc potențial de autoaprindere. Blocuri cu risc potențial de autoaprindere sunt tăiate, inscripționate și depozitate separat, inițial în exteriorul halei de spumare, în spațiul special amenajat, constituit dintr-o cladire betonată pe 3 laturi, prevăzută cu planșeu de beton, (zona este denumită depozitul de capete și cozi) și ulterior la categoria de rest de burete.

Aspirația gazelor din tunelul de spumare este asigurată de un ventilator racordat, printr-o tubulatură metalică la un filtru cu cărbune activ Camfil. Rolul filtrului cu cărbune activ este acela de a reține toluen diizocianatii și alți compuși organici din gazele evacuate din tunelul de spumare, iar aerul filtrat este evacuat în atmosferă printr-un coș de evacuare metalic, având înălțimea de 15,2 m și diametrul de 1,3 m. În coșul de evacuare în atmosferă a gazelor filtrate din tunelul de spumare se va monta un aparat pentru monitorizarea continuă a concentrației de TDI.

#### D. Maturarea

Trebuie menționat că după producție este nevoie de o anumită perioadă de timp înainte ca spuma să poată fi prelucrată. În această etapă de condiționare (maturare) a spumei reacțiile chimice se termină, spuma mai suferă unele modificări fizice și morfologice, urmele de compuși volatili se evaporă și blocurile de spumă se răcesc. Maturarea este procesul prin care spuma poliuretanică flexibilă crudă (sau fiebinte), proaspăt ieșită din procesul de spumare este ținută o perioadă de minim 10 ore, într-o încăpere pentru răcire sub 100°C pentru definitivarea reacțiilor chimice în totalitate și ajungerea la tăria necesară și la stabilitatea lanțului de polimer. La definitivarea acestora, spuma poliuretanică trebuie să atingă aproape în totalitate proprietățile fizice care sunt așteptate în funcție de formularea după care s-au produs spumele. Se consideră încheiată maturarea după o perioadă de circa 24 de ore.

Depozitul de blocuri lungi/hala maturare, unde are loc maturarea/uscarea spumei poliuretanică, reprezintă o hala celulară închisă pe 3 laturi, cu peretele total deschis către structura metalică mobilă (tunelul mobil), pe unde se face poziționarea blocurilor în structura celulară, respectiv preluarea blocurilor către debitare.

- b) *anul proiectării și construcției instalației: 2019-2020*
- c) *anul punerii în funcțiune: 2020*

d) *anul când s-au făcut ultimele modificări BAT, BREF* dacă este și amplasament care se supune prevederilor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare: -

e) *modul în care sunt controlate procesele tehnologice* Dozarea, transferul și amestecul materiilor prime în vederea producerii spumei poliuretanică sunt operațiuni conduse automatizat prin sistemul PLC (PROGRAMMABLE LOGIC CONTROLLER), care controlează automat presiunea, temperatura, debitul tuturor substanțelor care intră în procesul de spumare și de asemenea temperatura din blocurile de spumă expandate și concentrațiile de TDI înregistrate de detectoare.

f) *tipul producției*: discontinuă: 16 ore/zi, 5 zile/săptămână, 250 zile/an.

## **6. Informații cu privire la alte elemente (inclusiv din imediata apropiere a obiectivului) susceptibile de a provoca accidente majore sau de a agrava consecințele acestora**

Amplasamentul Sun Garden Management S.C.S - Fabrica de spume poliuretanică, se învecinează cu:

- Nord: zona rezidențială a cartierului Pucioasa Sat cu case de locuit tip P și P+1 în imediata apropiere a terenului (poz. 5, 6 și 7 pe plan atașat – Anexa 2);

- Est: Drumul comunal 136A. Pe partea opusă a străzii linia LEA 110 kV, Fabrica textile SUN GARDEN și o clădire cu destinația de Centru de zi pentru copiii angajaților (poz 4 pe plan atașat). O parte din acest teren are la data actuală destinație agricolă și se întinde până la râul Ialomița.

- Sud: drum de exploatare spre rezervoarele de apă din pădure și comuna Brănești cu zona rezidențială din imediata apropiere a terenului; cele mai apropiate case de locuit sunt figurate pe plan la poz. 1, 2 și 3.

- Vest: zonă de pădure cu liziera la limita terenului, aparținând Ocolului Silvic Pucioasa.

Amplasamentul beneficiază de acces direct din drumul public DC 136A cu care se învecinează pe latura de est, iar pe latura de sud, se învecinează cu un drum public de exploatare.

• *Date despre imediata vecinătate a amplasamentului (arii protejate, căi rutiere, căi ferate, cursuri de apă, zone locuite, zone cu aglomerări de persoane, instituții publice, etc.)*

În imediata vecinătate a amplasamentului nu au fost identificate arii protejate



## Căi rutiere

Căi rutiere	
DC 136 A	Brănești - Pucioasa Sat
DN 71	București –Pucioasa-Sinaia
DJ 712	Târgoviște (DN 71) - Șotânga - Vulcana Pandele - Brănești – Pucioasa (DN 71)
DJ 712 B	Pucioasa (DN 71) - Vulcana Băi - Vulcana Pandele - Șipot – Lăculețe - Fieni(DN 71)

Limitrof amplasamentului, pe latura sudică există un drum de exploatare care leagă drumul comunal DC 136 A de rezervoarele de apă din pădure.

### Căi de acces

Principala cale de acces este reprezentată de DC 136 A, situat la est, limitrof amplasamentului. Accesul pe amplasamentul SUN GARDEN MANAGEMENT S.C.S. Fabrica de spume poliuretanică se realizează din DC 136 A.

### Căi ferate

Magistrala feroviară București – Titu – Găești – Pitești. Din această linie ferată se ramifică de la Titu spre nord o altă linie care ajunge la Pietroșița (punct terminus), care pune orașul Târgoviște în legătură cu capitala țării și cu localitățile din nordul județului, spre Ploiești. Aceste căi de comunicații stabilesc legături între orașul Târgoviște și celelalte centre economice ale județului Dâmbovița, cât și legături în afara județului. Calea ferată București – Titu – Târgoviște – Pietroșița leagă orașul Pucioasa de aceste localități.

### Cursuri de apă

Rețeaua hidrografică principală a zonei este reprezentată de râul Ialomița, pe care, în anul 1975, a fost construit un baraj, care apără orașul împotriva inundațiilor care ar putea fi cauzate de acest curs de apă, dar care totodată servește și la alimentarea cu apă a Pucioasei și a câtorva localități din vecinătate. Prin partea de sud a orașului mai trece pârâul Bizdidel, un afluent al Ialomiței. Rețeaua hidrografică secundară este formată dintr-o serie de văi cu caracter torențial, nepermanente, alimentate de apele din precipitații. Unele dintre acestea, dintre care se evidențiază Valea Neagră, provoacă inundații în perioadele cu precipitații abundente. Amplasamentul se află situat la circa 750 m de albia râului Ialomița, între cursul de apă și acesta aflându-se fabrica de textile și drumul comunal limitrof (DC136A).

### Zone locuite, zone cu aglomerări de persoane

În imediata vecinătate a amplasamentului nu există instituții publice.

În zonă există un ansamblu de locuințe, regim de înălțime mic P+1, P+2 (intravilanul aprobat al cartierului Pucioasa Sat) și o zonă industrială (proprietatea Sun Graden – destinația producție și depozitare).

- *Date despre platforme industriale, operatori economici, amplasamentele vecine, siturile de exploatare chiar dacă nu intră în domeniul de aplicare a prevederilor Legii nr. 59/2016, cu completările ulterioare, care ar putea provoca un accident major sau agrava consecințele acestuia*

#### *Situri de exploatare*

##### *Fabrica textile SUN GARDEN*

Activitatea de baza desfășurată în incintă este de producere confecții, în clădiri de tip “hală”, regim de înălțime parter înalt. Pe acest sit de exploatare există (cinci) hale de producție, o clădire sediu administrativ și loc de joacă-supraveghere pentru copiii angajaților.

*Stația de clorinare a apei potabile OMNIA Pucioasa* - execută clorinarea apei din recipienti cu capacitatea de 50 l/10 bari, dispus în apropierea barajului hidrotehnic Pucioasa. Stația de clorinare, care deservește orașul Pucioasa, este dispusă în NV, pe DN 71, la ieșirea din oraș, în albia râului Ialomița și în apropierea unui baraj de regularizare a cursului râului Ialomița.

Deoarece stația de clorinare este dispusă la nivelul albiei râului Ialomița, acesta canalizează în aval toate scăpările de gaze și deci nu reprezintă un pericol efectiv pentru populația orașului Pucioasa care se află dispus pe o terasă situată cu circa 20 m mai sus de obiectivul sursă de risc, știut fiind că greutatea moleculară a clorului este de 2,5 ori mai mare decât cea a aerului. În anul 1997 s-a renunțat la sistemul de clorinare din rezervor și s-a trecut la clorinarea apei din recipienti (butelii) de 50 l, metodă mult mai sigură în exploatare. S-a eliminat astfel orice posibilitate de producere a unui accident chimic la acest obiectiv. Cantitatea maximă de clor îmbuteliat și depozitat în gospodăria unității este de 6 recipienti x 50 l = 300 litri.

#### *Stații PECO*

SC GRICOM SRL BRĂNEȘTI situat în Pucioasa, str. Trandafirilor, nr. 166

SC PETROM SA stația PECO nr 3 situat în Pucioasa, str. Fântânelor, nr. 29

Amplasamente care intră în domeniul de aplicare a Legii 59/2016, și care ar putea genera sau crește riscul ori consecințele unui accident major și ale unor efecte domino, nu au fost identificate în vecinătatea Fabricii de spume poliuretanică.

Trebuie menționat că există la Buciumeni un *depozit ANRS de produse petroliere* însă datorită distanței față de amplasament posibilitatea de a genera sau crește riscul ori consecințele unui accident major și ale unor efecte domino, este extrem de redusă.

- *Grupuri cu efecte domino (zone și dezvoltări care ar putea fi sursa unui accident major sau care ar putea crește riscul sau agrava consecințele unui accident major)*. Nu au fost identificate grupuri cu efecte Domino.

## **7. Informații cu privire la hazardurile naturale specifice zonei**

### *a) Incendii naturale*

În zona din apropierea amplasamentului pot să apară incendii de pădure sau incendii prin aprinderea unor resturi agricole existente pe terenurile din apropiere. Incidența acestora poate fi relativ redusă întrucât suprafețele împădurite sunt gestionate de Ocolul Silvic Pucioasa, iar suprafețele cu folosință agricolă situate în vecinătatea amplasamentului în com. Brănești sunt suprafețe reduse, aflate eventual în jurul gospodăriilor locuitorilor din localitate.

### *b) Alunecările de teren*

Amplasamentul este situat pe un teren în pantă foarte ușoară (sub 6o), cu o zonă împădurită pe latura dinspre deal, fără procese geomorfologice intense. Deci terenul amplasamentului poate fi caracterizat ca fiind stabil.

### *c) Scurgeri de pe versanți*

Amplasamentul este situat la baza unui deal parțial împădurit, existând o bretea de pădure chiar la limita acestuia. Ținând cont de faptul că înspre vest terenul urcă destul de rapid la cote de peste 500 m, față de circa 390 m în zona cea mai joasă a amplasamentului, este posibil ca în zonă să se manifeste uneori fenomene de torențialitate și scurgeri de pe versanți.

### *d) Riscul de inundații*

Amplasamentul nu apare pe hărțile de inundabilitate cu risc la revărsări ale apelor din albie, deoarece zona respectivă nu este riverană unor cursuri de apă, iar inundabilitatea zonelor riverane râului Ialomița este mult redusă datorită amplasării în amonte a Acumulării Pucioasa, care realizează atenuarea undelor de viitură pe o distanță considerabilă în aval de aceasta.

### *e) Riscul seismic*

Pe harta zonării seismice a teritoriului României (Stas 11100/1-91), unde sunt redată intensitățile seismice exprimate în grade de intensitate MSK (între 6 și 9 grade), zona Pucioasa este situată într-un areal caracterizat de intensități seismice probabile 8. Întrucât amplasamentul este situat într-o zonă cu risc seismic, aceasta a determinat și încadrarea zonei în Anexa nr. 24 a Planului de Analiză și Acoperire a Riscurilor al Județului Dâmbovița.

**8. Scopul notificării (prima notificare, schimbarea informațiilor conținute în notificarea anterioară, notificare la termen, scădere sau creștere semnificativă, schimbare semnificativă a naturii sau formei fizice a substanțelor periculoase, modificare semnificativă a proceselor, consecințe semnificative, încetare de activitate,**

etc.) Schimbarea informațiilor conținute în notificarea întocmită la faza de obținere acord de mediu.

### **9. Alte informații**

- *Dacă amplasamentului i se aplică și prevederile IED (Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare):* Da conform Anexei 1 din Legea 278/2013: punct 4 „industria chimică”, poziția 4.1 „producerea compușilor chimici organici”, litera h „materiale plastice (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză)”
- *Dacă amplasamentului i se aplică și prevederile Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați (E-PRTR):* Da. Activitate conform Anexei 3 la ORDINUL MAPM nr. 1.144 din 9 decembrie 2002 privind înființarea Registrului poluanților emiși (Procesarea compușilor chimici organici - industria chimică):
  - *Secțiune de hărți, planuri și schițe pentru:*
  - Anexa 1 – scheme P&ID;
  - Anexa 2 - Plan general de amenajări exterioare;
  - Anexa 3 - Plan zonă Fabrica de spume poliuretanic;
  - Anexa 4 - PUZ Reglementări mobiliare;
  - Anexa 5 - Vecinătăți UAT Pucioasa.

Pucioasa, 09.04.2020